

Изх. № 2116
Дата: 09.10.2023г.

Приложение № 5 към чл.
4, ал. 1 от Наредбата за условията и
реда за извършване на оценка на
въздействието върху околната среда

ДО
ДИРЕКТОРА НА
РИОСВ - СОФИЯ

УВЕДОМЛЕНИЕ

за инвестиционно предложение

От „ВДК-1“ ЕООД

Столична община, район Кремиковци, с. Яна, ул. „Стара планина“ № 28.

ЕИК 130048646

Пълен пощенски адрес: 1805 с. Яна, район Кремиковци, Община Столична, ул.
„Стара планина“ № 28

Тел.: GSM 0877144790

E-mail: stoichkova@vdk1.com

Управител на фирмата: Веселин Стоичков

Лице за контакти: Десислава Стоичкова – 0877144790

УВАЖАЕМИ Г-Н/Г-ЖО ДИРЕКТОР,

Уведомяваме Ви, че „ВДК-1“ ЕООД има следното инвестиционно предложение:

„Нова дейност по предварително ръчно и механично сортиране /отделяне/ на
едрогабаритни отпадъци на вход на инсталацията за третиране на шлака, промяна в
количествата на образуваните отпадъци и промяна на площадките за съхраняване на
отпадъци“

Характеристика на инвестиционното предложение:

СЪДЪРЖАНИЕ:

1. Резюме на предложението	3
2. Описание на основните процеси, капацитет, обща използвана площ; необходимост от други, свързани с основния предмет, спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улици, газопровод, електропроводи и др.); предвидени изкопни работи, предполагаема дълбочина на изкопите, ползване на взрив.	3
2.1. Модул 1 (с челюстна трошачка)	3
2.1.1. Описание на технологията и съоръженията	4
2.2. Модул 2 (с роторна трошачка)	5
3. Връзка с други съществуващи и одобрени с устройствен или друг план дейности в обхвата на въздействие на обекта на инвестиционното предложение, необходимост от издаване на съгласувателни/разрешителни документи по реда на специален закон; орган по одобряване/разрешаване на инвестиционното предложение по реда на специален закон:	7
4. Местоположение:	7
5. Природни ресурси, предвидени за използване по време на строителството и експлоатацията:	7
6. Очаквани вещества, които ще бъдат емитирани от дейността, в т.ч. приоритетни и/или опасни, при които се осъществява или е възможен контакт с води:	8
7. Очаквани общи емисии на вредни вещества във въздуха по замърсители	8
8. Отпадъци, които се очаква да се генерират, и предвиждания за тяхното третиране:	8
9. Отпадъчни води:	9
10. Опасни химични вещества, които се очаква да бъдат налични на площадката на предприятието/съоръжението:	9

1. Резюме на предложението

/посочва се характерът на инвестиционното предложение, в т.ч. дали е за ново инвестиционно предложение и/или за разширение или изменение на производствената дейност, съгласно Приложение № 1 или Приложение № 2 на Закона за опазване на околната среда (ЗООС)/

Инвестиционното предложение не е ново. Не е свързано с разширение или изменение на производствената дейност.

Целта е оптимизация на технологичния процес, по голяма ефективност на инсталацията и намаляване на ремонтни дейности по технологичните съоръжения. Това е свързано с включването нова предварителна дейност по оползотворяване с код R12 - Размяна на отпадъци за подлагане на някоя от дейностите с кодове R1 - R11 – сортиране, изразяващо се в механично и ръчно отделяне на много големи едрогабаритни метални парчета. Механичното отделяне се предвижда да се извършва посредством багер с щипка. Попадането на тези парчета в инсталацията довежда до възникване на проблеми в работата на основните агрегати на инсталацията.

2. Описание на основните процеси, капацитет, обща използвана площ; необходимост от други, свързани с основния предмет, спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътница/улицы, газопровод, електропроводи и др.); предвидени изкопни работи, предполагаема дълбочина на изкопите, ползване на взрив.

Основните процеси на инвестиционното предложение са свързани с оптимизиране на основния технологичен процес чрез предварително сортиране /отделяне/ на много големи едрогабаритни парчета – метални и неметални на вход на инсталацията. Това се предвижда да се извършва механично посредством багер със механична щипка за по големите парчета и ръчно за по малките парчета на вход на инсталацията. Големите едрогабаритни парчета – метални с код 19 12 02 Черни метали (едрогабаритен скрап от предварително сортиране-преди инсталацията) от предварителното сортиране /отделяне/ с размери приблизително 500-1500mm се отделят и се подлагат на натрошаване посредством механичен чук. Метала се отделя, а останалата фракция се връща на вход на инсталацията за по нататъшно третиране. Инвестиционното намерение не е свързано с промяна капацитета на инсталацията. Свързано е с нова оптимизация на наличните площи за съхраняване на отпадъци, целяща съкращаване и оптимизиране на транспортните потоци и оптимално използване на наличните площи. Това ще бъде отразено в изменение на Приложение №II5.2-1 от КР. Допълнително се използва специализиран автомобил с цистерна за вода служещ за ежедневно оросяване на пътните артерии на площадката на инсталацията през летните и сухи дни на годината.

Съществуващата инфраструктура не се предвижда да се променя. Не се налага изграждане на нова техническа инфраструктура. Не се предвиждат изкопни работи. Няма да се използва взрив.

Инсталация за третиране на шлака и други производствени отпадъци извършва раздробяване, пресяване, магнитно сепариране, сортиране и разделяне по фракции.

Инсталацията се състои от два основни модула:

2.1.Модул 1 (с челюстна трошачка)

Суровините, които се подлагат на третиране във първи модул са :

- ✓ Непреработена шлака код 10 02 02
- ✓ Използвани отпадъчни леярски сърца, матрици и пресформи код 10 09 08

- ✓ Облицовъчни огнеупорни материали на въглеродна основа от металургични процеси код 16 11 02
- ✓ Нагар/окалина код 10 02 10

Основния възел на този модул е челюстната трошачка посредством която става раздробяване на материала, които по нататък се подлага на пресяване, магнитно сепариране, сортиране и разделяне по фракции.

2.1.1. Описание на технологията и съоръженията

Зареждането на бункера с обем 20m³ става със самосвал или челен товарач. Върху бункера е монтирана хоризонтална скара с размери 300x300 mm с цел да се избегне попадането на големи неметални парчета в бункера. Тези неметални парчета се отделят със щипка и раздробяват с хидравличен чук. Раздробените неметални парчета се подават отново на вход на инсталацията за по нататъшно третиране. Големите едрогабаритни металните парчета се отделят посредством щипка или ръчно и се раздробяват с хидравличен чук. Метала се отделя като отпадък с код 19 12 02 Черни метали (едрогабаритен скрап от предварително сортиране-преди инсталацията) с размери приблизително 500-1500mm и се подлагат на натрошаване посредством механичен чук. Метала се отделя, а останалата фракция се връща на вход на инсталацията за по нататъшно третиране.

За омокряне на материала са монтирани разпръскващи дюзи, които работят с вода под налягане от наличната инсталация.

Под бункера е монтиран тръскащ питател (вибро-питател), който доставя материала на лентов транспортър с ширина 1000 mm (ГТЛ-1).

Посредством ГТЛ/гумено транспортна лента/-1 материала се вкарва в Челюстна трошачка ОМ 35, на която е монтирана хидравлика.

От челюстната трошачка материала се подава на тръскащ питател (вибро-питател). Тръскащият питател го разстила върху ГТЛ-2 (ширина 1000 mm). ГТЛ-2 доставя материала във вибро-сито тип „Гризли“ с една пресевна повърхнина – 150x150 mm. Надситовия материал с размери от 150 до 300 mm се подава на ГТЛ-5 (ширина 1000 mm), на която е монтиран Електро-магнитен надлентов сепаратор GANTRY SGM тип DNE 100/120-L. Този сепаратор разделя материала съответно на метални късове с размер 150-300 mm, които се подават в трета(3) клетка и материал с размер 150-300 mm, които се подава във втора(2) клетка на инсталацията.

Подситовия материал на пресевна повърхнина 150x150 mm с размери 0-150 mm посредством бункер се подава на ГТЛ-3 (ширина 1000 mm).

На ГТЛ-3 са монтирани постоянномагнитен надлентов сепаратор GANTRY SGM тип PLP 60/128 HG и Постоянномагнитен барабан GANTRY SGM тип PLP 60/128 HG, които отделят метала от шлаката и чрез метални улей отива в четвърта(4) клетка.

Материала с размер 0-150 mm се подава от ГТЛ-3 на ГТЛ-6 (ширина 400 mm) посредством метален улей.

ГТЛ-6 доставя материала върху вибро-сито с три пресевни повърхнини – долна 4x4 mm, средна 8x8 mm и горна с размер 12x12 mm.

Вибро-ситото разделя материала на четири фракции:

- 0-4 mm, която пада в пета(5) клетка;
- 4-8 mm пада в шеста(6) клетка
- 8-12 mm пада в седма(7) клетка
- 12-150 mm пада в осма(8) клетка.

Първа(1) клетка се ползва за складиране на материал от 4-та клетка.

Получени отпадъци, в резултат на този процес, които не подлежат на следващото третиране в първи или втори модул на Инсталацията:

- желязо и стомана под формата на едрогабаритен скрап (съдържание на желязо – около 95 %) – размер 150-300 mm – код 19 12 02 – 3-та клетка;
- отпадъци от преработване на шлага – размер 150-300 mm – код 10 02 01 – 2-ра клетка;
- отпадъци от преработване на шлага – размер 0-4 mm – код 10 02 01 – 5-та клетка;
- отпадъци от преработване на шлага – размер 4-8 mm – код 10 02 01 – 6-та клетка;
- отпадъци от преработване на шлага – размер 8-12 mm – код 10 02 01 – 7-ма клетка;
- отпадъци от преработване на шлага – размер 12-150 mm – код 10 02 01 – 8-ма клетка.

Получен отпадък, в резултат на третиране в Инсталацията - първи модул, който подлежи на последващото третиране във втори модул на Инсталацията е:

- метална фракция – размер 0-150 mm – 4-та клетка

2.2.Модул 2 (с роторна трошачка)

Суровините, които се подлагат на третиране във втори модул на Инсталация за третиране на шлага и други производствени отпадъци са :

- метална фракция – размер 0-150 mm – от 4-та клетка

Основния възел на този модул е роторна трошачна инсталация посредством която става раздробяване на метална фракция – размер 0-150 mm, които по нататък се подлага на пресяване, магнитно сепарирание, сортиране и разделяне по фракции.

Описание на технологията и съоръженията

2.2.1.1. Процес -А

Това е процес на смилане, магнитна и ситова сепарация – разделяне на метал от неметал и последващо фракциониране.

Посредством челен товарач или камион се пълни бункер с обем 17 m³.

Върху бункера е монтирана хоризонтална скара (размери на отворите 200x200 mm). На дъното е монтиран пластинчат питател.

1. Пластинчатият питател подава материала на лентов транспортьор с ширина 800 mm (ГТЛ-1). На ГТЛ-1 посредством ръчна обработка се отделят метални късове и леяци с по-големи размери, опасни за роторната трошачка.
2. ГТЛ-1 подава материала на роторна трошачка Т 320-400 чрез горен бункер на трошачката.

3. През роторната трошачка материала се подава посредством долен бункер на ГТЛ-2 (лентов транспортьор с ширина 1000mm).
4. На ГТЛ-2 са монтирани Постоянномагнитен надлентов сепаратор GANTRY SGM тип PLP 60/128 HG и Постоянномагнитен барабан GANTRY SGM тип PLP 60/128 HG, които отделят метала от шлаката и посредством метални улеи ги пращат върху вибро-сито OM120 с пресевна повърхнина 20x20mm. Вибро-ситото разделя металните късове на две фракции – фракция 0-20mm (окалина) и фракция (желязо и стомана) 20-150mm, а в третата клетка падат отпадъци от преработване на шлака с размер 0-150mm.

2.2.1.2. Процес -Б

Включва преработка на фракция (желязо и стомана) 20 – 150mm на процес А с роторна трошачна инсталация с ротор.

За по-добро изчистване на уловения от магнитния сепаратор и магнитния барабан фракция (желязо и стомана) 20-150mm, същият се пуска за повторна преработка през роторната трошачна инсталация вече с монтиран ротор.

1. Бункера се зарежда с челен товарач или камион с получената от предходния процес фракция (желязо и стомана) 20-150mm. На дъното на бункера е монтиран пластинчат питател, който отвежда материала върху ГТЛ-1.
2. Лентовия транспортьор отвежда материала в роторната трошачка, която раздробява и доизчиства металните късове от шлака и отвежда така изчистения материал до ГТЛ-2.
3. Монтираните на ГТЛ-2 магнитен сепаратор и магнитен барабан улавят изчистените метални късове и чрез метални улеи попадат върху вибро-сито с пресевна повърхнина 20x20mm. Ситото разделя материала на две фракции – фракция (желязо и стомана) 20-150mm, която вече се реализира като скрап със съдържание около 95 % желязо и метална фракция с размери 0-20mm (окалина). В третата клетка пада шлаката, отделена от металните късове (размер 0-150mm).

2.2.1.3. Процес -С

Включва пресяване на окалина 0-20mm (получена в точка "3" на процес (Б) и точка "5" на процес (А) на роторна трошачка

1. Бункера се зарежда от челен товарач или камион.
2. Пластинчатия питател на дъното на бункера подава материала на ГТЛ-1.
3. ГТЛ-1 посредством метален улей праща окалината на ГТЛ-2.
4. Монтираните на ГТЛ-2 магнитен сепаратор и магнитен барабан отделят метала от шлаката и чрез метални улеи пращат материала върху вибро-сито OM120 с пресевни мрежи – с размер 5x5mm.
5. Вибро-ситото разделя материала на две фракции – окалина с размер 0-5mm и окалина с размер 5-20mm. И двете фракции са предмет на продажба и не подлежат на по-нататъшна преработка с нашата инсталация.
6. В третата клетка пада преработена шлака с размер 0-20mm.

Получени отпадъци, в резултат на този процес, които не подлежат на следващото третиране на инсталация:

- (1) желязо и стомана под формата на скрап (съдържание на желязо – около 95 %) – размер 20-150mm – код 19 12 02
- (2) окалина (съдържание на желязо под формата на окиси – около 65 %) – размер 5-20mm – код 10 02 10
- (3) окалина (съдържание на желязо под формата на окиси – ниско процентно съдържание на желязо) – размер 0-5mm – код 10 02 10
- (4) отпадъци от преработване на шлака – размер 0-150mm – код 10 02 01
- (5) отпадъци от преработване на шлака – размер 0-20mm – код 10 02 01

3. *Връзка с други съществуващи и одобрени с устройствен или друг план дейности в обхвата на въздействие на обекта на инвестиционното предложение, необходимост от издаване на съгласувателни/разрешителни документи по реда на специален закон; орган по одобряване/разрешаване на инвестиционното предложение по реда на специален закон:*

Инвестиционното предложение няма връзка с други съществуващи и одобрени с устройствен (напр. ОУП, ПУП) или друг план дейности в обхвата на въздействие на обекта на инвестиционното предложение.

- орган по одобряване/разрешаване на инвестиционното предложение по реда на специален закон – РИОСВ – гр. София

4. Местоположение:

/населено място, община, квартал, поземлен имот, като за линейни обекти се посочват засегнатите общини/райони/кметства, географски координати или правоъгълни проекционни UTM координати в 35 зона в БГС 2005, собственост, близост до или засягане на елементи на Националната екологична мрежа (НЕМ), обекти, подлежащи на здравна защита и територии за опазване на обектите на културното наследство, очаквано трансгранично въздействие, схема на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура/

Площадката, където ще се реализира инвестиционното предложение е с местоположение: 1805 с. Яна, община Столична, район Кремиковци, имот с идентификатор 87401.7567.1. Площ на имота 34109m².

Географски координати:
N 42°43'53.76", E 23°34'43.68"

5. Природни ресурси, предвидени за използване по време на строителството и експлоатацията:

/включително предвидено водовземане за питейни, промишлени и други нужди – чрез обществено водоснабдяване (ВиК или друга мрежа) и/или от повърхностни води и/или подземни води, необходими количества, съществуващи съоръжения или необходимост от изграждане на нови/

При реализиране на инвестиционното намерение не се предвижда използване на природни ресурси.

6. Очаквани вещества, които ще бъдат емитирани от дейността, в т.ч. приоритетни и/или опасни, при които се осъществява или е възможен контакт с води:

Не се предвижда и очаква емитирането на вещества в т.ч. приоритетни и/или опасни, при които се осъществява или е възможен контакт с води.

7. Очаквани общи емисии на вредни вещества във въздуха по замърсители

Не се предвижда увеличаване на емисии на вредни вещества във въздуха.

Не се очакват неорганизираните емисии на вредни вещества във въздуха от реализиране на инвестиционното предложение. Допълнителното използване на специализиран автомобил с цистерна за вода служещ за ежедневно оросяване на пътните артерии на площадката на инсталацията през летните и сухи дни на годината няма да доведе до увеличаване на емисиите на вредни вещества във въздуха.

8. Отпадъци, които се очаква да се генерират, и предвиждания за тяхното третиране:

Реализирането на инвестиционното намерение ще доведе в промяна в количествата на генерираните отпадъци от дейността на инсталацията изразяващи се в:

Без да се променя общият годишен капацитет на приеманите отпадъци се планира промяна в отделните количества приемани за третиране и образувани от инсталацията отпадъци.

Таблица 1 – приемани отпадъци

Код на отпадъка	Наименование на отпадъка	Годишно количество съгласно издаденото КР (t/год.)	Годишно количество след планираната промяна (t/год.)
10 02 02	Непреработвана шлака	400000	400000
10 02 10	Нагар/окалина	80000	80000
10 09 08	Използвани отпадъчни леярски сърца, матрици и пресформи, различни от упоменатите в 10 09 07	21000	21000
16 11 02	Облицовъчни и огнеупорни материали на въглеродна основа от металургични процеси, различни от упоменатите в 16 11 01	3000	3000
Общо годишно количество (t/год.)		504000	504000

Таблица 2 – образувани отпадъци от инсталацията

Код на отпадъка	Наименование на отпадъка	Годишно количество съгласно издаденото КР	Годишно количество след планираната промяна
10 02 01	Отпадъци от преработване на шлака	453600	431050
10 02 10	Нагар/окалина	30240	24000

19 10 04	Лека прахообразна фракция и прах, различни от упоменатите в 19 10 03	950	950
19 12 02	Черни метали	20160	24000
19 12 02	Черни метали (едрогабаритен скрап от предварително сортиране-преди инсталацията)	0	24000
Общо годишно к-во (t/год.)		504950	504000

9. Отпадъчни води:

/очаквано количество и вид на формираните отпадъчни води по потоци (битови, промишлени и др.), сезонност, предвидени начини за третирането им (пречиствателна станция/съоръжение и др.), отвеждане и заустване в канализационна система/повърхностен воден обект/водоплътна изгревна яма и др./

Не се предвижда промяна във количество и вид на формираните отпадъчни води по потоци (битови, промишлени и др.).

10. Опасни химични вещества, които се очаква да бъдат налични на площадката на предприятието/съоръжението:

/в случаите по чл. 99б ЗООС се представя информация за вида и количеството на опасните вещества, които ще са налични в предприятието/съоръжението съгласно приложение № 1 към Наредбата за предотвратяване на големи ивации и ограничаване на последствията от тях/

Не се предвиждат такива

I. Моля да ни информирате за необходимите действия, които трябва да предприемем, по реда на глава шеста от ЗООС.

☐ Моля на основание чл. 93, ал. 9, т. 1 от ЗООС да се проведе задължителна ОВОС, без да се извършва преценка.

☐ Моля, на основание чл. 94, ал. 1, т. 9 от ЗООС да се проведе процедура по ОВОС и/или процедурата по чл. 109, ал. 1 или 2 или по чл. 117, ал. 1 или 2 от ЗООС.

II. Друга информация /не е задължително за попълване/

☐ Моля да бъде допуснато извършването само на ОВОС /В случаите по чл. 91, ал. 2 на ЗООС, когато за инвестиционно предложение, включено в приложение № 1 или в приложение № 2 на ЗООС, се изисква и изготвянето на самостоятелен план или програма по чл. 85, ал. 1 и 2 на ЗООС/ поради следните основания (мотиви):

.....

.....

Прилагам:

1. Документи, доказващи обявяване на инвестиционното предложение на интернет страницата на Възложителя, ако има такава, и чрез средствата за масово осведомяване или по друг подходящ начин съгласно изискванията на чл. 95, ал. 1 от ЗООС.

- обявен на собствен корпоративен сайт – www.vdkbulgaria.com

2. Документи, удостоверяващи по реда на специален закон, нормативен или административен акт права за инициране или кандидатстване за одобряване на инвестиционно предложение.

3. Други документи, по преценка на уведоителя:

3.1. Приложение №II.5.2-1.

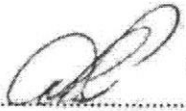
4. Електронен носител – 1 бр.

5. ☐ Желая писмото за определяне на необходимите действия да бъде издадено в електронна форма и изпратено на посочения адрес на електронна поща.

6. ☐ Желая да получавам електронна кореспонденция във връзка с предоставяната услуга на посочения от мен адрес на електронна поща.

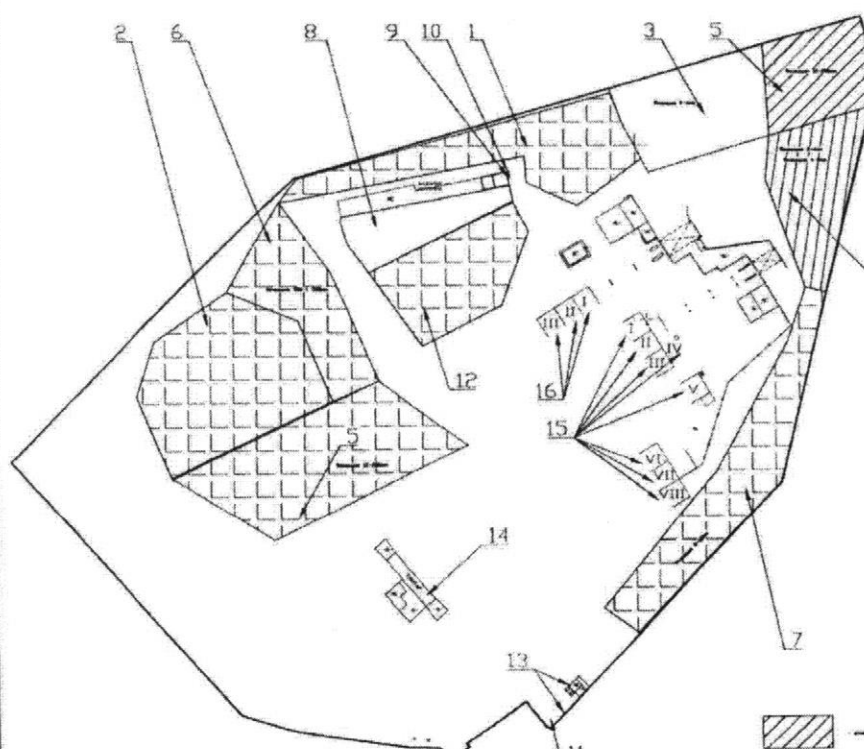
7. ☒ Желая писмото за определяне на необходимите действия да бъде получено чрез лицензиран пощенски оператор.

Дата: 24. X, 2023 г.

Уведоител: 

/подпис/



[illegible]

ОБЈЕКТ	ИНСТАЛАЦИЈА ЗА ТРЕТИРАНЕ НА ШЛАКА И ДРУГИ ПРОИЗВОДСТВО НА ОТПАДНИЦИ				
И-ИЗВЕШТУВАЧ	ВДК-1	ЧЕШКА	Сметка на изградба, изградба, монтаж и изградба на објектот		
ПРОЈЕКТАНТ		УСТА	Н 1	500	
ИЗВЕШТУВАЧ	МИК. И. СТАНЧЕ	ВЛА	ИЗВЕШТУВАЧ	1	