

О Б Я В А

до заинтересованите лица и общественост

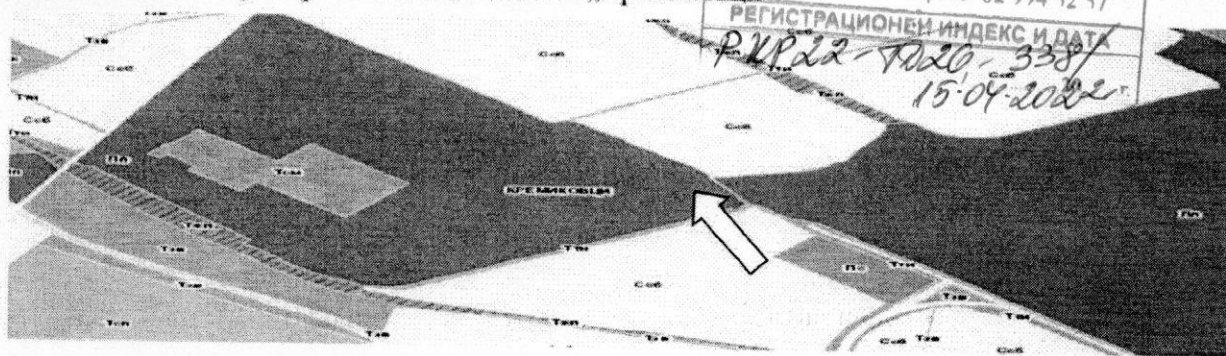
На основание чл.95 от Закона за опазване на околната среда и чл. 4, ал. 1 от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда (Наредба за ОВОС, ДВ, бр. 25/2003 г., изм. и доп.)

от „СИ-КА-ТЕК БЪЛГАРИЯ“ ЕООД, ЕИК 206852777

Пощенски адрес: гр.София 1142, р-н „Средец“, ул. „13-ти март“ №17, d.pishinkov@si-ka-tec.de

СЪОБЩАВА

на жителите на р-н Кремиковци, че има инвестиционно предложение за монтиране и експлоатация на машина за нанасяне на покрития (ISOTEX). Машината за покрития ще бъде монтирана в съществуващо хале, разположено на територията на бившия МК „Кремиковци“.



Фиг.1 Извадка от ОУП на София

Халето, в което ще се разположи машината за покрития, е частна собственост и се намира в поземлен имот 68134.8275.613, област София (столица), община Столична, гр. София, район Кремиковци, м. "ЗСК Кремиковци".

Административният адрес на имота е ул. „Евтим Евтимов“ №15.

Инсталацията за нанасяне на покрития се състои от:

- Устройство за развиване, от което текстилът, напр. тъкан от фибростъкло или полиестерна тъкан, се развива на руло (500-1000 м.), посредством издърпващи устройства
- Издърпващо устройство; то издърпва текстила от ролката с определено напрежение към машината за нанасяне на покритие
- Работна платформа, на която стои оператор
- Машина за нанасяне на покритие, която представлява стоманена ролка, през която цялата ширина на тъканта се подава хоризонтално в разположената след ролката пещ. Над стоманената ролка се намира специално формована стоманена летва (ракел), която е позиционирана в процепа между стоманената ролка и тъканта с точност от няколко стотни от милиметъра. Пред този ракел е монтиран контейнер, в който от друг контейнер се изпомпва силиконът или водният полиуретан; чрез настройване на височината на процепа, повече върху повърхността на текстила може да се нанася повече или по-малко от сместа за покритие. Като опция е възможно на това място да се постави устройство за нанасяне на прахообразно покритие (80 мг. или повече) върху текстила, като прахообразната смес се разпръсква и се стапя с помощта на инфрачервени излъчватели, докато образува еднороден слой
- След това се намира т.нар. ламинатор, с помощта на който друго платно може да се подава отгоре по цялата ширина върху повърхността на долното текстилно платно. Този процес на слепване на две текстилни платна е известен като каширане или ламиниране.
- Следва т. нар. хоризонтална сушилня с поддържащи ролки за тъканта с дължина 9 м. (3 температурни сегмента по 3 м), през които преминава тъканта с нанесеното покритие и се нагрява на три сегмента. В последния сегмент температурата се повишава до 180°C, за да се задейства в силикона вулканизацията с платина или да се изпари останалата вода от полиуретановите/акрилатни покрития. Във всеки сегмент (по 3 м и 3 сегмента) на сушилнята има топлообменници, в които циркулиращият въздух с електронно управление се загрява до определената температура. Топлообменниците се нагряват с термомасло. За затопляне на термомаслото се използва газова нагревателна система. Този метод е енергийно оптимизиран и отговаря на най-съвременните технически изисквания. Термомаслото се подава в затворен кръг с температура на циркулация от около 220-250°C, в зависимост от необходимата топлинна мощност.
- Следва двуролков каландер, който изглажда повърхността, следван от охлаждащи ролки, които с помощта на циркуляционна вода охлаждат повърхността на материала с нанесеното покритие.

От дейността не се очаква негативно въздействие върху околната среда или човешкото здраве.

За контакти от страна на Възложителя: Драгомир Пишинков, тел: + 359 988774676

Писмени становища и мнения се приемат на посочените адрес и телефони на възложителя, в сградата на р-н Кремиковци, както и в РИОСВ, гр. София.